

Poliuretan Spray S-OC-008

Isokyanát H

POPIS

Poliuretan Spray S-OC-008 je termo-akustický dvousložkový polyuretanový systém (polyol a izokyanát). Systém se aplikuje nástřikem na místě a tvoří pěnu s otevřenými buňkami a nízkou hustotou (9 – 11 g/l) s akusticky absorpčními vlastnostmi.

Poliuretan® Spray S-OC-008 neobsahuje přísady, které ničí ozónovou vrstvu.

SLOŽKY

SLOŽKA A: Polioli S-OC-008
Směs polyolů s obsahem katalyzátorů a přísad zpomalujících hoření.

SLOŽKA B: Isocyanato H
PMDI (polymerní difenylmetan diizokyanát)

POUŽITÍ

Systém **Poliuretan Spray S-OC-008** se aplikuje nástřikem pomocí vysokotlakého zařízení s ohřevem, ve směšovací objemovém poměru 1:1. Hlavní oblastí použití je zvýšení tepelně-akustické izolace použitím na příčných zdech v budovách a pro vyplnění dutin a prasklin a zateplení podkroví.

Výhody použití:

- Naprosté potlačení akustických a tepelných mostů. Izolace nemá žádné spoje ani trhliny, protože jde o kontinuálně aplikovaný produkt.
- Dobrá přilnavost k podkladu. Pro aplikace není třeba použití žádného lepidla.
- Mobilita. Dostupnost všech míst rychle, aniž by bylo nutno převážet nebo skladovat objemné materiály, jako u jiných izolačních materiálů.

PODMÍNKY POUŽITÍ

Před použitím musí být složka A Poliuretan Spray S-OC-008 homogenizována po dobu 30 minut při střední intenzitě míchání a během použití musí být přípravek homogenizován při mírné intenzitě míchání vhodným mechanickým míchadlem. Sud pro dodávky složky A je specificky upraven pro použití v takovýchto podmínkách.

Během aplikace je důležité vyhnout se přílišnému překryvu postupných nástřiků, nezbytných pro pokrytí celého povrchu. Omezí se tak výskyt nepravidelností v nastříkaném povrchu a lépe se tak kontroluje tloušťka vrstvy.

Během aplikace, v závislosti na povětrnostních podmínkách, se z pěny může uvolnit určité množství páry, vytvářející bílé obláčky. Tyto výpary nepředstavují žádné riziko pro lidské zdraví. V každém případě se doporučuje vyvětrat před nástřikem místo aplikace, aby se předešlo zvýšené tvorbě par, což může být pro pracovníky nepříjemné.

Doporučená počáteční teplota ohřívače a teplota v hadici je v rozmezí 50 – 55°C, v závislosti na povětrnostních podmínkách, a pracovní tlak je 1.200 psi. Minimální doporučená teplota podkladu během nástřiku je 5°C.

Poliuretan Spray
S-OC-008
Isokyanát
H

VLASTNOSTI SLOŽEK

Vlastnosti	Jednotka	H	S-OC-008
Specifická hmotnost při 25°C	g/cm ³	1,23	1,06
Viskozita při 25°C	mPa.s	230	1500
Obsah NCO	%	31	-

SPECIFIKACE SYSTÉMU

Měřeno v testovacím kelímku při 22°C v uvedeném poměru. Test se provádí podle našich standardů (MANS-01).

PODÍL A/B: 100/100

Vlastnosti	Jednotka	S-OC-008
Doba startu (Cream time)	s	6 ± 1
Doba želatínace (Gel time)	s	14 ± 2
Doba bez lepivosti (Tack free time)	s	18 ± 2
Volná hustota	g/l	9 ± 1

SPECIFIKACE PĚNY

Vlastnosti		Jednotka	S-OC-008
Aplikovaná Hustota vrstvy	UNE-EN 1602	Kg/m ³	8 ± 1
Pevnost v tlaku	UNE-EN 826	KPa	10 ± 3
Rozměrová stabilita -20°C 24 hodin 80°C		% obj.	<0,5 <0,5
Obsah uzavřených buněk	ISO-4590	%	<10
Koeficient tepelné vodivosti při 23°C	UNE-EN 12667	W/m°C	0,036
Permeabilita	UNE-EN 12086:1998	mg/m.h.Pa	1,61 .10 ⁻¹
Faktor difuzního odporu	UNE-EN 12086:1998		4

Poliuretan Spray
S-OC-008

Isokyanát
H

DOPORUČENÍ PRO SKLADOVÁNÍ

Složky A a B jsou citlivé vůči vlhkosti a musí se skladovat v hermeticky uzavřených sudech nebo kontejnerech. Teplotu během skladování je třeba udržovat v rozmezí +15 °C - +25 °C. Vyhýbejte se nižším teplotám, jež mohou způsobit krystalizaci izokyanátu, a vyšším teplotám, jež mohou způsobit změny polyolu vést ke vzdouvání sudu.

Při správném skladování je doba životnosti 4 měsíce u složky A (polyol) a 9 měsíců u složky B (izokyanát).

BEZPEČNOSTNÍ DOPORUČENÍ

Poliuretan Spray S-OC-008 nepředstavuje při dodržování návodu k použití žádná významná rizika. Nesmí přijít do kontaktu s očima a pokožkou. Během výroby a používání systému je třeba dodržovat pokyny uvedené v bezpečnostním listu.

DODÁVKA

Normálně se produkt dodává v nevratných ocelových sudech o obsahu 220 litrů (modrý se složkou A a černý se složkou B).